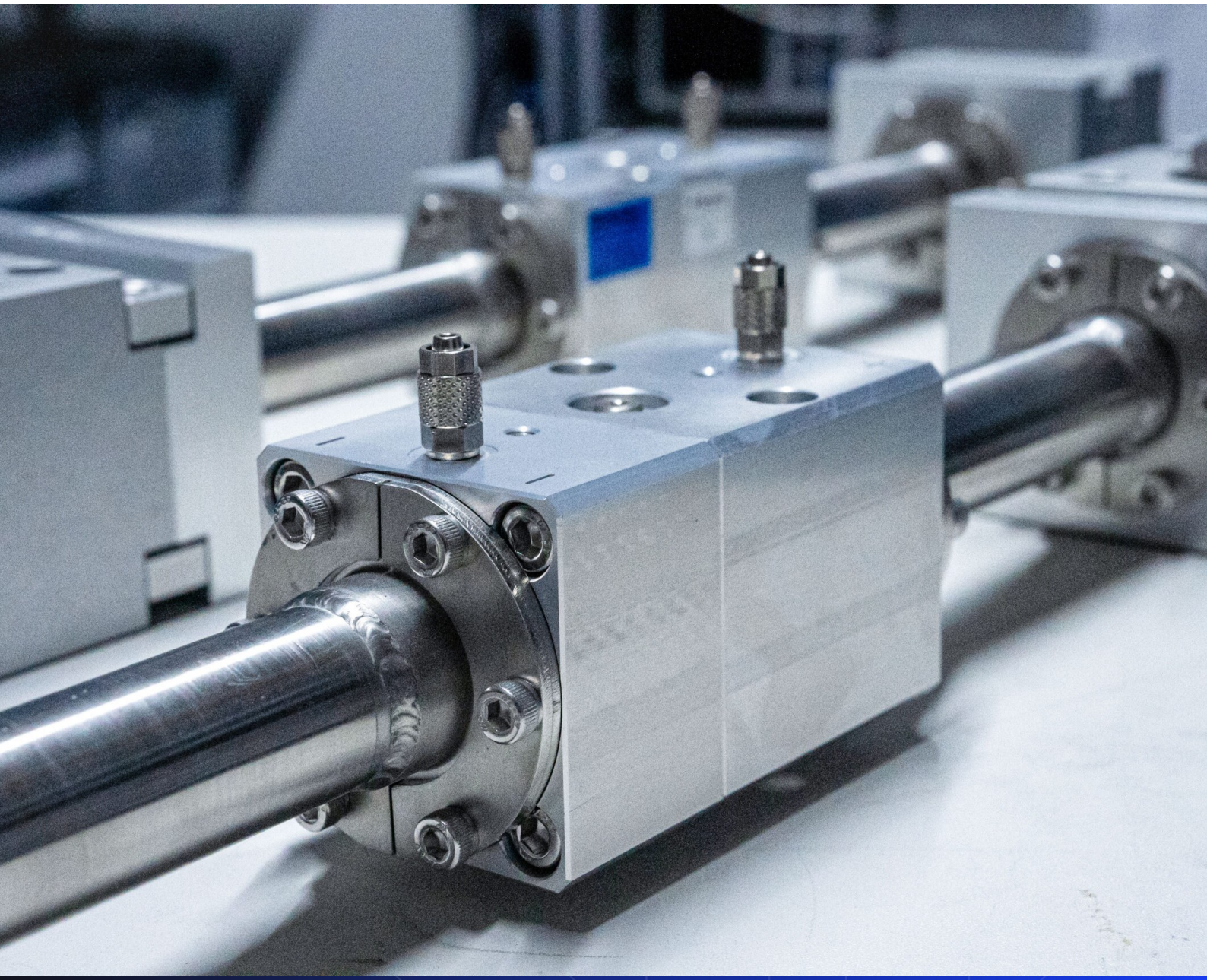
TetraTec Instruments®

KALIBRIERUNG · MESSTECHNIK · ENGINEERING



UNTERNEHMENSPROFIL

Trust in precision.

DREI GESCHÄFTSBEREICHE · FÜR LUFT UND GASE

Kalibrierlabor

DAkkS- und Werkskalibrierung, im Labor und vor Ort

Mess- und Prüftechnik

Sensoren und Systeme für Durchfluss, Druck, Dichtheit

Engineering

Prüf- und Messsysteme, in Ihre Fertigung integriert

TETRATEC INSTRUMENTS GMBH · STEINENBRONN · GERMANY

INHALT

Was Sie in dieser Broschüre finden.

01 **Das Unternehmen** 03
Herkunft, Anspruch und Zahlen

02 **Kalibrierlabor** 04
DAkkS- und Werkskalibrierung, Rückführbarkeit für Luft und Gase

03 **Mess- und Prüftechnik** 08
Systeme und Sensoren für Durchfluss, Druck und Dichtheit

04 **Engineering** 10
Maßgeschneiderte Prüf- und Kalibrieranlagen

05 **Beratung und Kontakt** 14
Ihr Weg zur passenden Messlösung

06 **Impressum** 16
Kontaktdaten und rechtliche Angaben

WOFÜR WIR STEHEN

Rückführbarkeit · DAkkS-akkreditiert · Komplexe Messaufgaben · Grundlagenforschung · Volumenstrom · Druck · Temperatur · Feuchte · Fremdgase · Messsysteme · Laminar Flow Elemente · Kritische Düsen · Kapillare Prüflecks · Dichtheitsprüfung · Vor-Ort-Kalibrierung

TETRATEC IN ZAHLEN

seit 2002
TETRATEC INSTRUMENTS
aus der Fusion zweier Spezialisten

3
GESCHÄFTSBEREICHE
ein Ansprechpartner

ca. 50
MITARBEITER
am Standort Steinenbronn



01 — DAS UNTERNEHMEN

Ihr System- und Servicepartner.

TetraTec Instruments entwickelt, fertigt und kalibriert Messtechnik für die automatisierte Durchflussmessung, Druckregelung und Dichtheitsprüfung von Bauteilen, Komponenten und Geräten – ausschließlich für Anwendungen mit Luft und Gasen.

Das Unternehmen entstand 2002 aus der Fusion zweier Spezialisten: der 1993 gegründeten TetraTec Software und Engineering GmbH und der 1996 gegründeten EP Instruments Messtechnik + Kalibrierung GmbH, die bereits seit 1997 zusammenarbeiteten. Aus dieser Verbindung von Software-, Anlagen- und Kalibrierkompetenz ist ein Haus entstanden, das eine Messaufgabe vollständig abbildet – von der Sensorik über die Auswertung bis zum rückführbaren Kalibrierschein.

Das Qualitätsmanagementsystem ist seit 2004 nach DIN EN ISO 9001 durch den TÜV Rheinland zertifiziert, das Kalibrierlabor seit 1999 nach DIN EN ISO/IEC 17025 von der Deutschen Akkreditierungsstelle DAkkS akkreditiert. Als Mitglied in den Fachausschüssen des Deutschen Kalibrierdienstes steht TetraTec im ständigen fachlichen Austausch mit der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt.



Drei Geschäftsbereiche, ein Anspruch



01

Kalibrierlabor

DAkkS- und Werkskalibrierungen für Volumen- und Massenstrom, Druck, Temperatur, Feuchte und elektrische Größen – im Labor oder bei Ihnen vor Ort.



02

Mess- und Prüftechnik

Definierte Geräte und Sensoren für Gasfluss, Druck und Dichtheit: modular aufgebaut, kalibriert ausgeliefert und in bestehende Anlagen integrierbar.



03

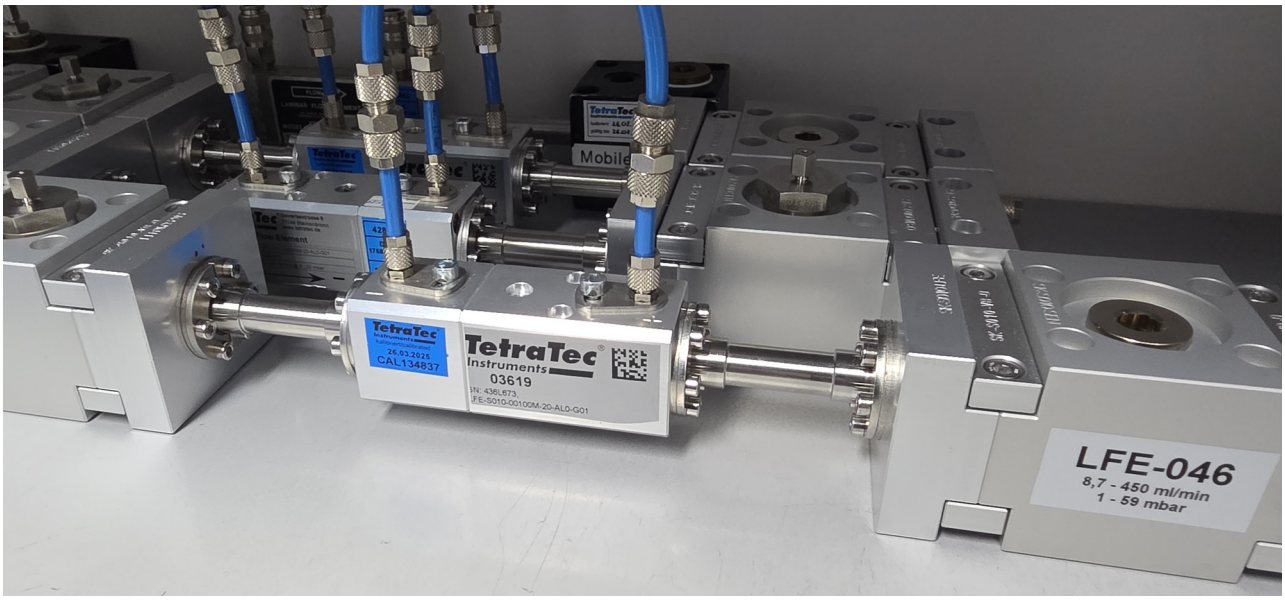
Engineering

Prüf- und Messsysteme, die es fertig nicht gibt: für Ihre Aufgabe ausgelegt, im Haus gebaut und in Ihre Fertigung integriert.

02 — GESCHÄFTSBEREICH KALIBRIERLABOR

Akkreditiert kalibrieren – für Luft und Gase.

Das Kalibrierlabor in Steinenbronn arbeitet seit 1999 nach DIN EN ISO/IEC 17025 unter der DAkkS-Registrier-Nummer D-K-17589-01-00. Kalibriert wird mit selbst entwickelten Messsystemen – als DAkkS- oder als Werkskalibrierung.



Für jede akkreditierte Messgröße steht ein eigenes Verfahren mit eigenem Normal bereit; welches, zeigt die Übersicht auf Seite 7. Die Ergebnisse sind auf die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) und teilweise auf das schweizerische METAS zurückgeführt.

Interne und externe Vergleichsmessungen validieren die Verfahren kontinuierlich. Auf Wunsch kalibrieren wir mobil bei Ihnen vor Ort – ebenfalls mit DAkkS-Zertifikat und ohne dass Ihre Messmittel den Betrieb verlassen müssen.

TERMINE UND DURCHLAUFZEITEN

Die Standard-Durchlaufzeit beträgt drei Wochen ab Wareneingang. Wird es eilig, kalibrieren wir im Express-Verfahren innerhalb von fünf bzw. drei Arbeitstagen.

DAKKS- ODER WERKSKALIBRIERUNG?

Welcher Kalibrierschein der richtige ist, hängt vom Verwendungszweck ab: für rückführbare Nachweise in reglementierten Bereichen das DAkkS-Zertifikat, für die interne Prüfmittelüberwachung häufig der Werkskalibrierschein. Beide entstehen im selben Labor und mit denselben Normalen – wir beraten Sie, welcher Weg für Ihre Messmittel passt.

Akkreditierte Messbereiche

- **Volumenstrom Luft:** 0,12 mL/h bis 10.000 m^3/h
- **Massenstrom Luft:** 0,144 mg/h bis 12.000 kg/h
- **Fremdgase:** Stickstoff, Wasserstoff, Methan, Helium und Argon 10 L/h bis 9 m^3/h, Kohlenmonoxid 10 L/h bis 1,5 m^3/h, Propan 0,5 L/h bis 600 L/h
- **Testlecks** (Luft, pVTt-Verfahren): 0,12 mL/h bis 3 L/h
- **Druck:** 14 mbar bis 70 bar absolut, −1 bis 70 bar Überdruck
- **Temperatur:** 0 bis 90 °C
- **Feuchte:** 10 bis 95 % r. F.
- **Elektrische Größen:** Gleichspannung 0 bis 60 V, Gleichstrom 0 bis 3 A, ohmscher Widerstand 0 bis 12 MOhm

VOR ORT AKKREDITIERT

Vier Messgrößen kalibrieren wir mit DAkkS-Zertifikat auch in Ihrer Anlage: Volumenstrom Luft von 60 mL/h bis 4.700 m^3/h, Massenstrom von 72 mg/h bis 5.640 kg/h, Temperatur von 5 bis 50 °C und Überdruck von −680 mbar bis 6,8 bar. Ihre Messmittel bleiben dabei, wo sie eingebaut sind.

AKKREDITIERUNG

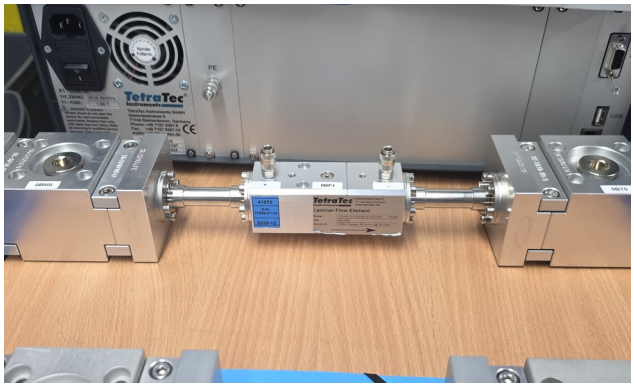
Registrier-Nr. D-K-17589-01-00, akkreditiert seit 1999 – zunächst im Deutschen Kalibrierdienst, seit 2010 durch die DAkkS. 2017 erweitert um Druck, Temperatur, relative Feuchte und elektrische Größen.

ECKDATEN LABOR

Norm	**ISO/IEC 17025**
Normale	**PTB, METAS**
Mitglied	**DKD-Fachausschüsse**
QM-System	**ISO 9001**

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-K-17589-01-00

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT Management System ISO 9001 www.tuv.com ID 9108812107





10.000 m^3/h
GRÖßTER VOLUMENSTROM
akkreditiert, Luft

0,12 mL/h
KLEINSTER VOLUMENSTROM
akkreditiert, Luft

7
FREMDGASE
akkreditiert kalibrierbar

Rückführbarkeit: Vom Messwert zum Normal

Ein Kalibrierschein ist nur so belastbar wie die Kette dahinter: Jedes Normal, mit dem wir kalibrieren, muss seinerseits rückführbar auf das Internationale Einheitensystem (SI) sein – lückenlos und mit ausgewiesener Messunsicherheit auf jeder Stufe. Diese Kette dokumentieren wir zu jedem Kalibrierschein mit.

DIE KETTE IM ÜBERBLICK

1 **Ihr Prüfmittel**
Im Einsatz bei Ihnen oder zur Kalibrierung in unserem Labor – der Anfang jeder Kette.

2 **Werksnormal TetraTec**
Kalibriert im eigenen, nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditierten Labor in Steinenbronn.

3 **DAkkS-Kalibrierung**
Überwacht durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH, die seit 2010 als nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland tätig ist. Davor erteilte der Deutsche Kalibrierdienst die Akkreditierung – unsere erste von 1999.

4 **Nationales Normal, PTB**
Physikalisch-Technische Bundesanstalt in Braunschweig und Berlin, hervorgegangen 1950 aus der 1887 gegründeten Physikalisch-Technischen Reichsanstalt.

5 **Internationales Einheitensystem SI**
Weltweit einheitliche Referenz – der gemeinsame Ausgangspunkt jeder rückführbaren Messung.

DEUTSCHER KALIBRIERDIENST (DKD)

Der DKD ist seit 1977 die Plattform der PTB für die Kalibrierlabore in Deutschland – heute ein Netzwerk von mehr als 400 Laboratorien und Unternehmen. TetraTec bringt sich in den Fachausschüssen ein und hält so direkten fachlichen Kontakt zu den Betreibern der nationalen Normale.

seit 1999
AKKREDITIERT
erst im DKD, seit 2010 DAkkS

> 15.000
KALIBRIERUNGEN PRO JAHR
für Luft und Gase

> 5.000
DAVON DAKKS-KALIBRIERUNGEN
nach DIN EN ISO/IEC 17025



Messgrößen im Überblick

Jede Messgröße hat ihr eigenes Verfahren und ihr eigenes Normal. Diese Übersicht ordnet beides einander zu; die akkreditierten Bereiche der Akkreditierung D-K-17589-01-00 stehen auf Seite 5. Über die akkreditierten Bereiche hinaus sind Werkskalibrierungen in erweiterten Messbereichen möglich – sprechen Sie uns auf Ihren Fall an.

Volumen- und Massenstrom
Kritische Düsen, Gaszähler, Laminar Flow Elemente, pVTt

Druck
Kolbenmanometer und elektrische Drucksensoren

Temperatur
Widerstandsthermometer im Flüssigbad

Feuchte
Taupunktspiegel im Feuchtegenerator

Elektrische Größen
System-Multimeter und Festwiderstände

Fremdgase
Trommel- und Drehkolbengaszähler, Laminar Flow Elemente

WER UND WAS DAHINTERSTEHT

DAkkS

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH: seit 2010 die nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik, akkreditiert Prüf- und Kalibrierlaboratorien nach DIN EN ISO/IEC 17025.

PTB

Physikalisch-Technische Bundesanstalt: Deutschlands nationales Metrologieinstitut, hervorgegangen 1950 aus der 1887 gegründeten Physikalisch-Technischen Reichsanstalt.

DKD

Deutscher Kalibrierdienst: das Fachnetzwerk der PTB für akkreditierte Kalibrierlaboratorien in Deutschland, siehe links.

ISO/IEC 17025

Weltweit gültige Norm für Kompetenz und Rückführbarkeit von Prüf- und Kalibrierlaboratorien, aktuelle Fassung von 2017.



03 — GESCHÄFTSBEREICH MESS- UND PRÜFTECHNIK

Systeme und Sensoren für jede Messaufgabe.

Aus der Kombination von Elektronik, Durchfluss-Messelementen, Sensoren und Kalibrierung entstehen Systeme, die auch anspruchsvolle Prüfaufgaben lösen. Alle Baugruppen sind modular aufgebaut und lassen sich an veränderte Anforderungen anpassen.



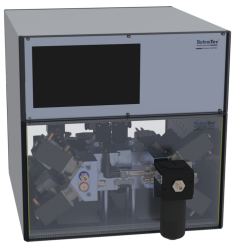
PRODUKTGRUPPEN

Messsysteme und Kalibriereinheiten | Laminar Flow Elemente | Wirkdruckgeber | Massenstrommesser | Kritische Düsen | Kapillare Prüflecks | **Dichtheits-Prüfsysteme** | Funktionsprüfsysteme | Druckregelsysteme | Elektrische Druckaufnehmer | Temperatur-Feuchte-Fühler

Kennzeichen der CoM4-Familie ist ihre Rechenleistung: In jedem Messzyklus wertet das Gerät die vollständige Gasphysik aus. Stoffdatenmodelle für Luft und Reingase führen Druck, Temperatur und Feuchte zum Normvolumenstrom zusammen, ohne dass der Messtakt darunter leidet. Bedient wird über ein 4-Zoll-Touchdisplay oder die Browser-Oberfläche, angebunden über Ethernet TCP/IP; ausgeliefert wird auf Wunsch mit Werks- oder DAkkS-Kalibrierschein aus dem eigenen Labor.

Drei Basis-Systeme der Familie decken die häufigsten Prüfaufgaben ab; die folgende Seite stellt sie vor. Das vollständige Portfolio mit allen Durchfluss-Elementen, Sensoren und Zubehörteilen führt der separate Produktkatalog.

Die drei gefragtesten Standardsysteme



DURCHFLUSS MESSEN UND REGELN

CoM4.Flow-Quattro

Vier kaskadierte Laminar Flow Elemente sind fest im Gerät integriert; es schaltet automatisch auf das zum aktuellen Durchfluss passende Element um. Messen, Regeln und Dosieren in einem kompakten System – mit integrierter elektronischer Druckregelung für Druck- und Vakuumbetrieb.

Durchflussbereich Luft	**2–20.000 NmL/min**
Messbereichsverhältnis	**1:10.000**
Genauigkeit	< **0,2 % v. M.**

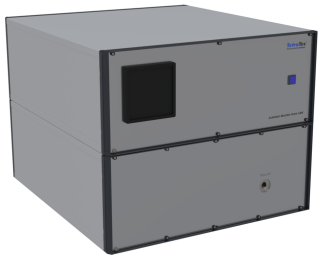
DICHTHEIT PRÜFEN

CoM4.Leak-Compact

Dichtheitsprüfung nach der Druckabfallmethode: Gemessen wird der Druckabfall des Prüflings gegen ein dichtes Referenzvolumen, ausgegeben wahlweise als Normvolumenstrom oder als Druckabfall. Bis zu 95 Prüfprogramme lassen sich als Typdateien hinterlegen.

Prüfdruck	**variabel bis 6 bar**
Differenzdruck	**–20 bis +20 mbar**
Wiederholbarkeit	**0,1 Pa/s**
Bauform	**19-Zoll-Einschub, 4 HE**





VOLUMENSTRÖME ERZEUGEN

CoM4.Gallery

Dosiersystem für definierte Luft- und Gasvolumenströme auf Basis kritisch betriebener Düsen, im Saug- oder Druckbetrieb. Die Düsen haben eine fest vorgegebene binäre Abstufung und werden zu Gruppen von bis zu acht Düsen kombiniert.

Grenzen Saugbetrieb	**ca. 5 mL/min bis ca. 35 L/min**
Grenzen Druckbetrieb	**ca. 12 mL/min bis ca. 200 L/min**
Messspanne je Gerät	**1:200**
Genauigkeit Saugbetrieb	< **0,1 % v. M.**
Genauigkeit Druckbetrieb	< **0,15 % v. M.**
Messwerterfassung	**bis 100 Hz**

EINZELKOMPONENTEN UND ZUBEHÖR

Nicht jede Aufgabe braucht ein komplettes System. Laminar Flow Elemente, Wirkdruckgeber, kritische Düsen, elektrische Druckaufnehmer und Temperatur-Feuchte-Fühler sind auch einzeln erhältlich – ebenso die rechts abgebildeten kapillaren Prüflecks der KL-Serie von 0,002 NmL/min bis 1,5 NL/min, lückenlos akkreditiert.



04 — GESCHÄFTSBEREICH ENGINEERING

Vom Problem zum Beweis.

Ein Hersteller will ein Bauteil verkaufen – eine Düse, ein Ventil, ein Gehäuse. Sein Kunde gibt harte Grenzwerte vor. Die Frage ist dann nicht, wie gemessen wird, sondern: Wie beweisen wir, dass die Vorgaben eingehalten werden? Dort beginnt unsere Arbeit.

UNSER ANSATZ

1. **Prüfaufgabe klären**
   Iterativ und gemeinsam mit Ihnen: Was muss überhaupt geprüft werden? Oft ist zu Beginn nicht offensichtlich, dass sich die Aufgabe über eine Luft- oder Gasflussmessung lösen lässt.

2. **Verfahren auswählen und kombinieren**
   Unsere Kernkompetenz ist es, einer Prüfaufgabe die korrekte Messmethode zuzuordnen – meist eine Kombination aus Durchfluss-, Dichtheits- und Funktionsprüfung.

3. **Verfahren selbst validieren**
   Auf einer Meta-Ebene wird nicht das Bauteil geprüft, sondern das Prüfverfahren: mit Masterteilen, Vergleichsmessungen und Fähigkeitsuntersuchungen.

4. **Beweisführung absichern**
   Am Ende steht ein Ergebnis, das gegenüber Ihrem Kunden und im Audit tragfähig ist.

WIE WIR ARBEITEN

- **Anforderungsanalyse und Konzept**
  Prüfaufgabe aufnehmen, Vorabtest im eigenen Labor, Angebot
- **Konstruktion**
  Adaption, Messstrecke, Pneumatik und Elektrik als eigene Baugruppen
- **Prototyp**
  Nachweis am Bauteil, bevor Sie in Equipment investieren
- **Fertigung und Implementierung**
  Aufbau, Verrohrung, Verdrahtung und Software im Haus
- **Inbetriebnahme und Validierung**
  Kalibrierung, Fähigkeitsuntersuchung, Dauermessungen
- **Abnahme und Übergabe**
  Abnahmeprotokoll, Dokumentation, Einweisung der Bediener
- **Wartung und Support**
  Verschleißteile, Ersatzteile und Rekalibrierung über die Laufzeit

UNSERE ROLLE IM PROJEKT



Qualitätswächter

Garant für Präzision und Normtreue: verlässliche Prüfungen, minimiertes Risiko, stabile Prozesse.



Berater und Sparringspartner

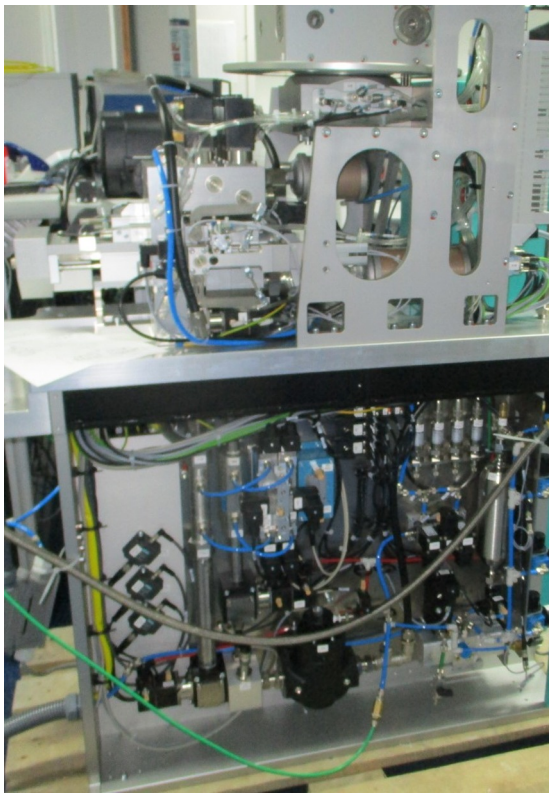
Kritisch, ehrlich, konstruktiv: wir zeigen Optimierungspotenziale und schärfen Entscheidungen.



Projektlotse

Von der Planung bis zur Umsetzung – und dabei immer im Zeit- und Kostenrahmen.

Projektbeispiel



END-OF-LINE-PRÜFUNG

Prüfmodul für fünf Ventil-Typen

Ein Hersteller elektromagnetischer Antriebe und Ventile prüft Elektromagnetventile am Ende der Montagelinie, in Bauarten für verschiedene Abnehmer. Jedes Ventil muss nachweisen, dass es die vorgegebenen Durchflusseigenschaften einhält und innen dicht ist, teils in Abhängigkeit vom Ansteuerstrom des Elektromagneten – ohne Bediener und im Takt der Linie.

Entstanden ist ein Prüfmodul, das der Kunde in seine eigene Roboterzelle integriert. Der Roboter wechselt darin nicht nur die Prüflinge, sondern bei Bedarf auch die komplette Adaption – automatisch, anhand RFID-codierter Adaptions-Sets. Seit 2019 haben wir mehr als 15 baugleiche Exemplare gefertigt, jedes auf demselben Abnahmestand.

Prüfling	**Elektromagnetventil, bis zu 5 Bauarten**
Prüfmedium	**trockene, ölfreie Druckluft**
Adaptionswechsel	**automatisch durch Roboter**

WARUM ÜBER DEN GASFLUSS

Ein Elektromagnetventil öffnet und schließt über die Kraft seiner Spule – die Durchflusseigenschaft über dem Ansteuerstrom zeigt deshalb unmittelbar, ob der Magnet richtig dimensioniert ist und der Ventilkern sauber schaltet. Genau diese Kennlinie nimmt das Modul auf, kanalweise für bis zu vier wählbare Anschlüsse des Prüflings.

Dieselbe Messstrecke beantwortet die zweite Frage gleich mit: Ist das Ventil dicht, wenn es geschlossen ist? Aus einem Messprinzip entstehen so Kennlinie und Dichtheitsnachweis – wie die Messstrecke dafür aufgebaut ist, zeigt die folgende Seite.

PRÜFUMFANG JE VENTIL

- Durchflusseigenschaften über den Ansteuerstrom, je nach Ventil-Typ und Prüfkanal
- Innere Dichtheit im geschlossenen Zustand
- Funktionsprüfung über die Luftmenge, unterstützt durch eine definierte Rüttelbewegung des Prüflings
- Nullabgleich vor jeder Messung
- Mastermessungen mit Dicht-Master, Min-Master und Max-Master
- Automatische Bewertung IO/NIO, Ablage durch den Roboter

> **BAUSTEIN EINER GRÖßEREN LINIE**
>
> Das Prüfmodul ist für den Einbau in die Fertigungsanlage des Kunden bestimmt. Eine vollautomatische Linie mit Robotic-Handling nimmt mehrere solcher Module auf: Die Zelle übernimmt Beladung, Taktung und Ablage, das Modul liefert das Messergebnis und die Bewertung.

Aufbau und Messkette



Kern des Moduls ist eine Messstrecke mit zwei Laminar-Flow-Elementen: ein kleines für die Leckage (0–20 L/min) und ein großes für den Betriebsdurchfluss (0–210 L/min), beide bei 20 mbar Differenzdruck kalibriert. Pneumatisch geschaltete Wählventile legen das passende Element in den Messpfad.

Der Prüfdruck kommt aus einem Präzisionsdruckregler mit nachgeschaltetem Volumenstrom-Booster. Absolut- und Relativdruck – an vier wählbaren Kanälen –, Differenzdruck, Temperatur und Feuchte gehen in die Rechnung ein; ausgegeben wird der Normvolumenstrom. Zwei Controller S320 werten im 25-ms-Zyklus aus, steuern die Ventile und bewerten die Prüflinge.

TECHNISCHE DATEN

Messstrecke	**2 Laminar-Flow-Elemente**
Leckagemessung	**0–20 L/min**
Durchflussmessung	**0–210 L/min**
Prüfkanäle	**4, wählbar**
Steuerung	**2 x Controller S320, 25 ms Zyklus**
Versorgung	**230 V AC, Luft bis 10 bar**



ALLES AUS EINEM HAUS

Messelemente, Drucksensorik, Auswerteelektronik, Firmware und PC-Software stammen von TetraTec – ebenso die Kalibrierscheine der Sensoren und die kalibrierten Masterteile. Das verkürzt die Fehlersuche im Ernstfall: Für die gesamte Messkette gibt es einen Ansprechpartner.

Konstruktion und Nachweis

VOM AUFTRAG ZUR ABNAHME

1 **Anforderungsanalyse**
Lastenheft und Abstimmung mit der Fachabteilung des Kunden, je Ventil-Typ

2 **Konstruktion**
Prüfmodul, RFID-codierte Adaptions-Sets und Parksäule für den Wechsel

3 **Fertigung**
Messstrecke, Pneumatik, Schaltschrank und Prüfsoftware je Modul

4 **Inbetriebnahme**
Dichtheits-, Offset- und Dauermessungen je Modul

5 **Validierung**
Kalibrierung und Verifizierung der gesamten Messkette, teils DAkkS-akkreditiert

6 **Abnahme**
Endabnahme mit dem Kunden, Dokumentation und Kalibrierscheine

7 **Serie**
Jedes weitere Modul auf demselben Stand, mit eigener Abnahme

8 **Service**
Wartungsplan, Verschleißteile und Rekalibrierung aus einer Hand

> *Wir liefern Lösungen – messbar mehr Erfolg.*
>
> ENGINEERING SOLUTIONS, TETRATEC INSTRUMENTS

> 10
GROßE PRÜFSTÄNDE PRO JAHR
gebaut und gewartet

> 25
STANDARDSYSTEME PRO JAHR
gebaut und gewartet

seit 1993
ERFAHRUNG IM ANLAGENBAU
aus der TetraTec Engineering

05 — IHR NÄCHSTER SCHRITT

Sprechen wir über Ihre Messaufgabe.

Beschreiben Sie uns Ihre Anwendung – wir sagen Ihnen, mit welchem Verfahren sie sich messen lässt und wie wir sie in Ihre Fertigung integrieren. Auf Rückfragen antworten wir innerhalb von 24 Stunden, Montag bis Freitag.

SO UNTERSTÜTZEN WIR SIE

1 · ERSTGESPRÄCH

Prüfaufgabe, Zielgrößen und Stückzahlen. Ergebnis: eine belastbare technische Einschätzung – kostenfrei.

2 · MESSANALYSE

Vorabtest Ihres Bauteils in unserem Labor – ohne vorherige Investition in Equipment.

3 · UMSETZUNG

Serienlösung, Integration, Abnahme mit Kalibrierschein, danach Wartung und Rekalibrierung.

Kostenfreie Erstberatung

Nennen Sie uns Details zu Ihrer Anwendung. Wir finden das Verfahren, das zu Ihrem Anforderungsprofil passt – vom Einzelsensor bis zur vollautomatischen Prüfzelle.

+49 7157 5387-0 · info@tetratec.de

IHR ANSPRECHPARTNER

Matthias Wetzel

Leiter Vertrieb und Marketing

+49 7157 5387-0 · mw@tetratec.de

Erste Einschätzung zu Ihrer Prüfaufgabe, Termin für die Messanalyse, Angebot.

TetraTec Instruments in Steinenbronn

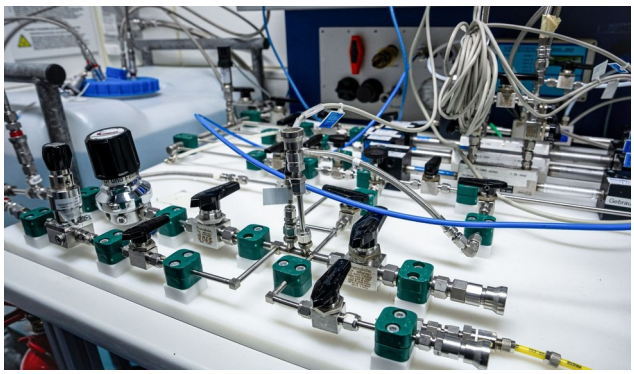
Der Firmensitz liegt in Steinenbronn bei Stuttgart im Landkreis Böblingen – verkehrsgünstig zwischen der A 81 (Heilbronn–Singen) und der A 8 (Karlsruhe–München) und nahe am Flughafen Stuttgart. Hier arbeiten ca. 50 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in Entwicklung, Fertigung, Kalibrierlabor und Service unter einem Dach. Was hier entsteht, warten und rekalibrieren wir anschließend selbst.

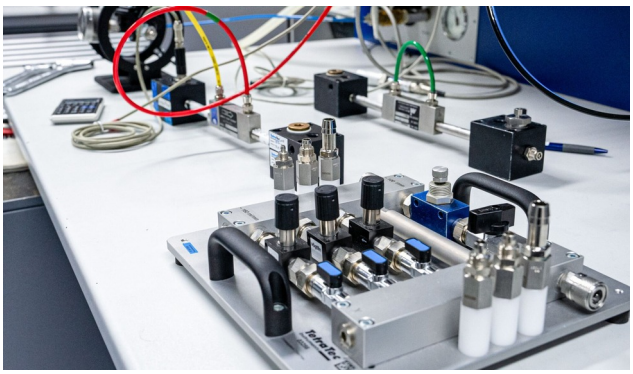












Trust in precision.

TetraTec® Instruments

Trust in precision.

ANSCHRIFT

TetraTec Instruments GmbH
Gewerbestr. 8
71144 Steinenbronn
Deutschland

KONTAKT

T +49 7157 5387-0
F +49 7157 5387-10
info@tetratec.de
www.tetratec.de

AKKREDITIERUNG

DAkkS D-K-17589-01-00
DIN EN ISO/IEC 17025
DIN EN ISO 9001 (TÜV Rheinland)
Mitglied im DKD

IMPRESSUM

Herausgeber: TetraTec Instruments GmbH, Gewerbestr. 8, 71144 Steinenbronn
Geschäftsführer: Werner Trautwein, Karl Ilg, Werner Höhn · Registergericht: Amtsgericht Stuttgart, HRB 244221
USt-IdNr.: DE 813 552 639 · Inhaltlich verantwortlich: Matthias Wetzel
Bildnachweis: Fotos, Zeichnungen und Produktabbildungen TetraTec Instruments GmbH
Stand: 12. November 2026 · Änderungen und Irrtümer vorbehalten.