

TetraTec Instruments GmbH Gewerbestrasse 8 71144 Steinenbronn Deutschland E-Mail: info@tetratec.de

Tel.: 07157/5387-0 Fax: 07157/5387-10

## **BEDIENUNGSANLEITUNG**

# M16 Präzisions-Vakuumdruckregler



\*\*\* VERSION 1.0 \*\*\* Stand: 22.04.2021

# Bedienungsanleitung M16

\_

ALLGEMEINE INFORMATIONEN	3
FUNKTIONSPRINZIP	3
SPEZIFIKATIONEN	4
Druckregelbereiche	4
Ansprechverhalten	4
Betriebsbedingungen	4
Medienkompatibilität	4
Durchlassverhalten	4
Gehäuse	4
Prozess-Anschlüsse	4
INSTALLATION	5
ANMERKUNG	5
EINSTELLUNGEN	5
BETRIEB	5
WARTUNG	5
VORSICHT	5
FEHLERSUCHE	5
ABMESSUNGEN	6
FUNKTIONSZEICHNUNG	7
MONTAGEHALTER	q

#### **ALLGEMEINE INFORMATIONEN**

- Präzisionsdruckregler für Unter- bis Überdruck
- Druckregelbereiche von –0,9 bis +10,0 bar
- Ansprechempfindlichkeit besser 0,9 % v. E.
- Eingangsdruckabhängigkeit besser 0,1 % v. E./bar
- Offener Druckregler mit Entlastungsventil

#### **FUNKTIONSPRINZIP**

Der Präzisionsdruckregler M16 ist ein direktwirkender Proportionalregler für Unterdruck und Überdruck mit Regelbereichsendwerten von –0,9 bar und +0,15 bis +10,0 bar. Er kann sowohl im Inlinebetrieb für die Regelung von Mischdrücken aus Unter- und Überdruck als auch im Bypass-Betrieb als reiner Vakuumregler gegen Atmosphäre verwendet werden.

Die manuelle Einstellung des Regeldrucks wird über ein zweifaches Feder-Membran-System auf das Ventil übertragen, das den Durchfluss regelt. Zwischen dem Feder-Membran-System und dem ihm entgegenwirkenden Ausgangsdruck entsteht ein Kräftegleichgewicht, das den Ausgangsdruck auch bei großen Änderungen des Eingangsdrucks nahezu konstant hält. Unterstützt wird dies durch das ständige Abblasen einer kleinen Luftmenge über ein Entlastungsventil, das verhindert, dass der Regler reibungsbedingt verharrt. Für den Regler sind neben geringer Druckabhängigkeit hohe Empfindlichkeit und schnelles Ansprechen kennzeichnend.

M16\_man\_d.doc Seite 3

#### **SPEZIFIKATIONEN**

Druckregelbereiche

Ausgangs- bzw. Regeldruckendwerte: -0,9 bis +0,15 / 0,7 / 2,0 / 7,0 / 10,0 bar

Eingangs- bzw. Vordruck: > 150 % v. E. (max. 17 bar)

**Ansprechverhalten** 

Ansprechempfindlichkeit: < 0,9 % v. E. Eingangsdruckabhängigkeit: < 0,1 % v. E./bar

Betriebsbedingungen

Eingangsdruck: -0,9 bar Unter- und bis 17 bar Überdruck

Temperatur: -40 ... +93 °C

Luftfeuchtigkeit: 0 ... 90 % r. F. (nichtkondensierend)

Medienkompatibilität

Saubere, trockene, ölfreie Luft; Feuchte nichtkondensierend

Durchlassverhalten

Luft-Durchsatz bei 7 bar Vordruck und 1,4 bar 1100 NI/min

Regeldruck:

Luft-Durchsatz im Bypassbetrieb, 70 NI/min

Atmosphäre gegen Vakuum:

Luft-Durchsatz im Inlinebetrieb, 1 NI/min

Atmosphäre gegen Vakuum:

Eigenluftverbrauch < 5,5 NI/min

(Konstante Abblasemenge):

Durchflüsse bei vollständiger Öffnung für die Normbedingungen (1013 mbar abs., 0 °C, 0 % r. F.)

Gehäuse

Abmessungen Siehe Seite 6 "Abmessungen"

Material Gehäuse: Aluminiumdruckguss, eloxiert

Drehknopf: Kunststoff

Ventilgarnitur: Edelstahl, Messing und verzinkter Stahl

Membran: Nitril auf Dacron

Gewicht Insgesamt:  $\approx 940 \text{ g}$ 

Prozess-Anschlüsse

Druck Standard: 1/4"i NPT (3 x) (std.)

Optional: 3/8"i NPT (3 x) (std.)

Manometer: Standard: 1/4"i NPT (2 x) (std.)

Optional: 1/4"i BSPT (2 x) (std.)

Optionen:

c,d,e Jeweils einfach wählbare Optionen

A Silikon-Membrane

H BSPP G-Gewinde anstatt NPT Inline

I VerstellsicherungJ Viton-Membrane

L Regler mit geringer Durchflussleistung

U BSPT R-Gewinde anstatt NPT

Seite 4 M16\_man\_d.doc

#### **INSTALLATION**

Achten Sie darauf dass sämtliche Leitungen vor dem Anschließen auf Verunreinigungen geprüft sind. Verwenden Sie ausreichend lange Zuleitungen mit Außengewinde um später den Vakuumdruckregler anschließen zu können. Für die Druckein- und Ausgangsanschlüsse sind 1/4" oder 3/8"- Anschlüsse mit Innengewinde vorgesehen. Die Einbaulage des Reglers ist beliebig und beeinflusst die Funktionalität nicht. Druckein- und Ausgangsanschlüsse sind markiert mit den entsprechenden Pfeilen auf der Unterseite des Reglers. Beim Anschließen muss auf eine saubere Abdichtung der Anschlüsse geachtet werden. Empfohlen zur Abdichtung der Anschlüsse wird ein Gewindekleber da bei Verwendung von Teflonband Partikel des Bandes das Regelsystem ungünstig beeinflussen können. Das Verwenden von querschnittsverengenten Adapteranschlüssen führt zur Reduzierung des Durchflusses und hat ein Druckabfall zur Folge. Die eingangsseitige Voranschaltung eines Filters um das System vor Verschmutzung zu schützen wird empfohlen. Sollte eine Anlage zur Ölung des verwendeten Mediums eingesetzt werden, sollte diese wenn möglich nach den Druckregler anbracht werden um weiterhin die präzise Funktionalität des Reglers zu gewährleisten.

#### **ANMERKUNG**

Diverse Öltypen können negative Einfluss auf die Membrane des Vakuumdruckreglers nehmen und die Lebensdauer des Reglers stark verkürzen.

#### **EINSTELLUNGEN**

Es sind keine Justierungen auf die Umgebungsbedingungen notwendig.

#### **BETRIEB**

Entlasten Sie die Bereichsfeder von Druck bevor Sie das Gerät zum ersten Mal in Betrieb nehmen. Bei Betrieb über dem Atmosphärendruck, drehen Sie die Einstellschraube im Uhrzeigersinn bis Sie den geforderten Druckwert erreichen. Für Betrieb unter dem Atmosphärendruck drehen Sie Einstellschraube gegen den Uhrzeiger bis Sie den gewünschten Druckwert erreichen.

#### WARTUNG

Der Regler ist schnell und einfach für gelegentliche Reinigungen demontiert. Bevor Sie dies tun, stellen Sie sicher, dass das angeschlossene System drucklos ist. Es ist nicht notwendig den Regler von den Druckleitungen zu trennen. Lösen Sie die 2 Schrauben an der Unterseite des Gerätes und ziehen Sie die innere Ventilgarnitur heraus. Reinigen Sie die Ventilgarnitur mit äußerster Vorsicht um diese nicht zu beschädigen. Setzen Sie diese sorgfältig wieder in das Gehäuse ein. Das Entlüftungsloch in der Abdeckung sollte immer auf Sauberkeit überprüft werden. Zur Schmierung der Einstellschraube wird Molycote Typ "G" empfohlen.

#### **VORSICHT**

(Vermeiden Sie Reinigungsmittel wie Aceton, Tetra-Chlorkohlenstoff, Trichlorethylen

#### **FEHLERSUCHE**

Problem Leckage

Zu hohes Abblasen

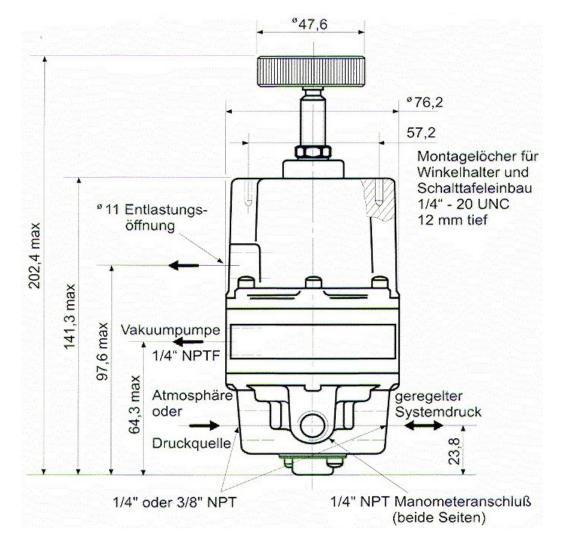
Schwierigkeiten beim Einstellen

Überpüfen Sie...

die Gehäuseschrauben und Dichtungsmembrane auf Dichtheit das Entlastungsventil auf Beschädigung oder Verschmutzung die Einstellschraube und die Kugelringdichtung auf ausreichende Schmierung

M16 man d.doc Seite 5

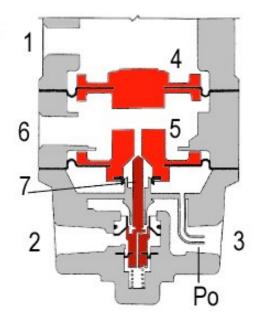
### **ABMESSUNGEN**



Alle Maße in mm

Seite 6 M16\_man\_d.doc

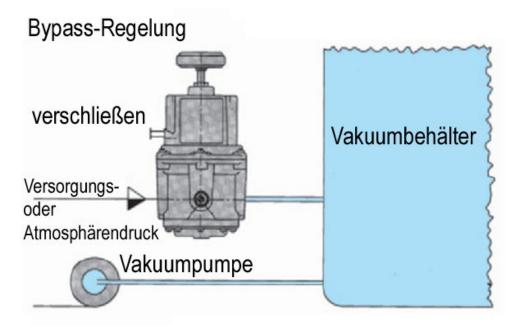
# **FUNKTIONSZEICHNUNG**



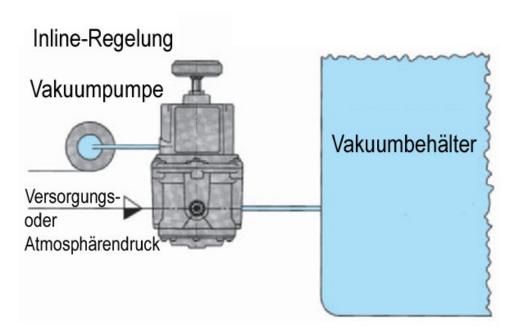
1	Abblasöffnung
2	Druckversorgungsanschluss oder gegen Atmosphäre
3	Druckausgang
4	Kolben verbunden mit Membran beidseitig durch Federn gelagert
	(Einstellung über Einstellschraube)
5	Kolben verbunden mit Membran von oben durch Feder gelagert (Steuereinheit)
6	Anschluss für Vakuum Pumpe
7	Ablassventil verbunden mit Membran und durch bodenseitige Federn gelagert
Po	Entlüftungsschlauch für die Nachregelung von abweichenden Drücken

M16\_man\_d.doc Seite 7

#### **ANSCHLUSSOPTIONEN**



Vorteilhafter Anschluss des Vakuumreglers, wenn der Behälter sehr schnell evakuiert und geregelt werden soll. Hierbei wirkt die Pumpe direkt auf den Behälter und wird nicht durch den Vakuumregler gedrosselt.



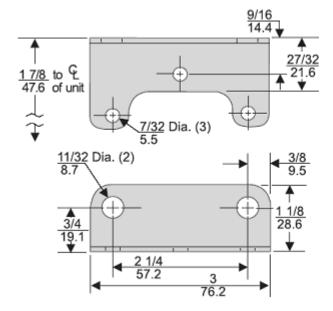
Vorteilhafter Anschluss des Vakuumreglers, wenn der Behälter wahlweise evakuiert oder mit Überdruck gefüllt werden soll. Der Versorgungsdruckanschluss kann wahlweise zur Atmosphäre offen gelassen werden.

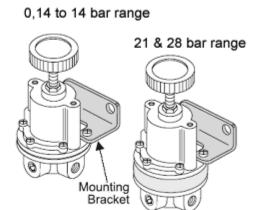
Hinweis: Anschlussseite für Atmosphäre oder Versorgungsdruck mit Druckluftfilter versehen.

Seite 8 M16\_man\_d.doc

## **MONTAGEHALTER**

verzinkter Stahl (Zubehör) 316 rostfreier Stahl (Zubehör)





M16\_man\_d.doc Seite 9