



Die Normblende mit Fassungsring ist einsetzbar als Differenzdruckgeber zur Durchflussmessung von aggressiven und nicht aggressiven Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten.

- Als Differenzdruckgeber zur Durchflussmessung
- Nenndrücke PN 6 bis PN 320
- Nennweiten DN 50 bis DN 1600

Technische Beschreibung

Der Aufbau besteht einteilig aus Fassung und integrierter Blende mit Einzelanbohrung. Die Blende kann nach DIN 5167 ausgeführt werden als zylindrische Normblende, Viertelkreisdüse oder Segmentblende entsprechend den jeweiligen Betriebsbedingungen.

Der Blendeneinsatz ist in die Fassung eingeschweißt oder mit der Fassung aus einem Stück gedreht.

Bei Baustählen ist in diesem Fall die Messkante mit Edelstahl gepanzert. Bei Sonderwerkstoffen ist der Messeinsatz mit dem Fassungsring verschraubt. Bei Medien, die verharzen oder sich ablagern, oder bei Anlagen, die nicht ständig in Betrieb bleiben, sind die leicht zu reinigenden Einzelanbohrungen besonders vorteilhaft.

Spezifikationen

Nenndruck

Standard: PN 6 bis PN 320

Nennweite

DIN-Standard: Flansche PN 16 DN 50 bis DN 1600
Spezielle Nenndurchmesser und andere Druckstufen sind möglich

Einbaulänge (L)

Abhängig von Dichtung: 25, 40, 65 mm
Spezielle Längen sind möglich

Außendurchmesser der Fassungsringe (d4)

Außendurchmesser d4 Lochkreisdurchmesser Rohrleitungsflansch – Lochdurchmesser

Rücksprung: d4 plus 10 mm

Nut: d4 plus 10 mm

Ring Dichtung: d4 plus 16 mm

Innendurchmesser der Fassungsringe (d1)

Von DN 50 bis DN 100 D + 1 mm

Über DN 100 bis DN 400 D + 2 mm

Über DN 400 D + 4 mm

D ist der Rohrleitungs-Innendurchmesser

Einschnürungsdurchmesser (d)

Er wird aus den angegebenen Daten (s. Berechnungsdatenblatt) unter Berücksichtigung der entsprechenden neuesten Normen und Vorschriften errechnet.

Druckverlust

Der bleibende Druckverlust beträgt je nach Öffnungsverhältnis $\beta = d^2/D^2$ etwa 30 bis 80 % des Wirkdrucks und wird im Berechnungsdatenblatt angegeben.

Dichtungsarten

| | |
|-----|---------------------|
| RF | Flachdichtend |
| LT | Vorsprung |
| LG | Rücksprung |
| SG | Nut |
| RTJ | Ring-Joint-Dichtung |

Kennzeichnung

Nummer des Drosselgerätes, PN, D, d, Werkstoff, Durchflussrichtung und Kennzeichnung der Entnahmestutzen durch + und -.

Zulassungen

Herstellung und Prüfung erfolgt nach den einschlägigen Richtlinien wie TRD, AD-Merkblättern sowie Kundenspezifikationen. Materialprüfzeugnisse entsprechen EN 10204 3.1 A und B.

Bestelldaten

Das Normblende mit Fassungsring wird ganz an die spezifischen Erfordernisse angepasst.

Stellen Sie uns bitte zur Auslegung und Angebots-erstellung folgende Angaben zur Verfügung:

- Durchflussmessbereich(e)
- Gasart(en)
- Blenden-Nennweite(n)
- Einbaulänge
- Dichtungsart
- Materialausführung
- Betriebsbedingungen (Druck und Temperatur)
- Erlaubter Druckabfall
- Messgenauigkeit
- Umgebungsbedingungen

Auf Wunsch können für die verwendeten Werkstoffe Konformitätsbescheinigungen auch über Materialprüfungen etc. z.B. nach EN 10204 geliefert werden.