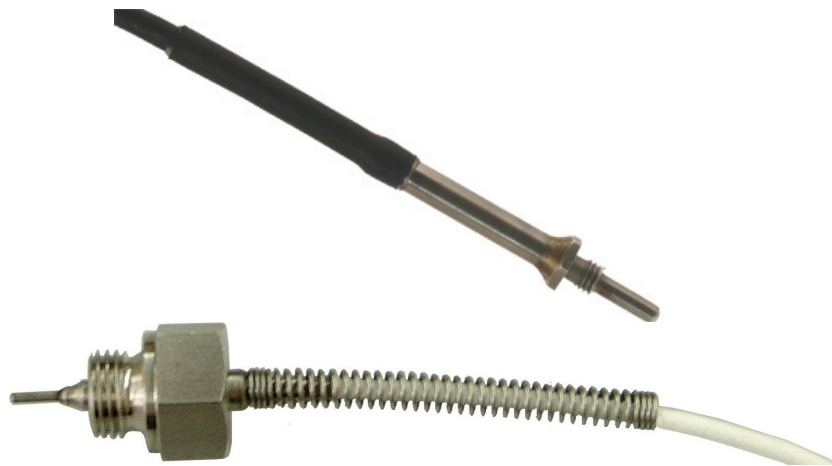


BEDIENUNGSANLEITUNG

TEMPERATURSENSOR WIT-K



*** VERSION 2.0 ***

Stand: 17.05.2010

VERWENDUNG

Die Temperaturfühler WIT-K dienen zur präzisen Messung von Temperaturen in Rohrsystemen oder bei Anwendungen über 80 °C. Der Temperaturmessbereich ist von der Kabelausführung abhängig und geht im Maximalfall von –55 bis +180 °C. Das Fühlerelement Pt100 ist in verschiedenen Genauigkeitsklassen erhältlich.

Die Ausführung mit dem kleinen M5-Gewinde ist besonders für die Montage an Rohrleitungen geeignet, eine Wandstärke von 3mm genügt. Wie bei allen zylindrischen Gewinden ist jedoch eine ebene Dichtfläche für einen Dichtring erforderlich.

SPEZIFIKATIONEN

Sensortyp und Messbereiche

Pt100 Platinelement -30 bis +85 °C
bis
-55 bis +180 °C
Abhängig von der Kabelart

Genauigkeit

Klasse A, 1/3B, oder 1/10 B

Ansprechverhalten

T(99%) ca. 50 sec.

Temperaturbedingungen

Lagerung: Siehe Kabelart
Betrieb: Siehe Kabelart

Medienkompatibilität

Luft und korrosive Gase, die mit Edelstahl verträglich sind

Überdruckgrenzen

Druckdicht bis 16 bar über Atmosphärendruck

Gehäuse

	Baugröße M5	Baugröße G1/4
Eintauchtiefe	15 mm	20 mm
Ø Fühlerspitze:	3 mm	1,6 mm
Schlüsselweite:	8 mm	19 mm
Fühlergehäuse:	Edelstahl	Edelstahl
Typ. Kabellänge	2,5 m	30 cm
Gewicht inkl. Kabel:	ca. 100 g	ca. 45 g

Prozess-Anschlüsse

M5-Einschraubgewinde flachdichtend
G1/4 Einschraubgewinde flachdichtend

Elektrische Ausgänge / Versorgung

Vierleitertechnik für Pt100, Stromschleife 1 mA, Signalschleife 95 bis 140 mV

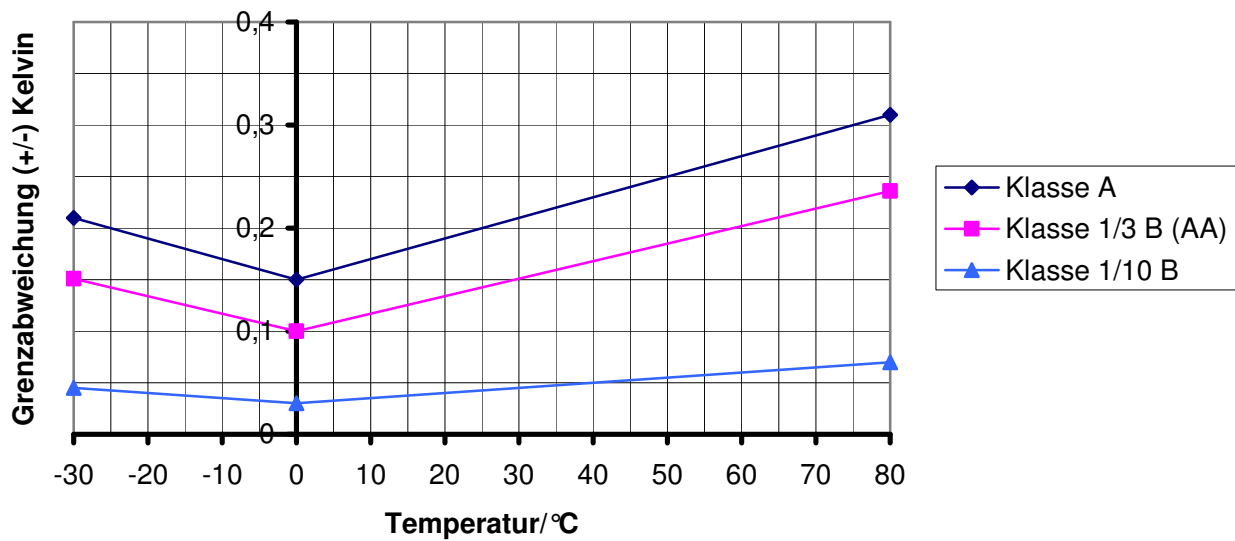
Elektrischer Anschluss

Festangeschlossenes Sensorkabel mit losen Kabelenden.
Optional können diverse Stecker konfektioniert werden.

Besonderheit Ausführung G1/4

Das Kabel der Ausführung G1/4 ist mit einer Knickschutzfeder ausgestattet.

GENAUIGKEITS – KLASSE



Das Diagramm beschreibt die mögliche Temperaturabweichung des Sensors

EINBAU

Im Idealfall sollte der Sensor so angebracht werden, dass die Sensorspitze sich in der Mitte des Rohrdurchmessers befindet. Beim Einbau in ein Rohrsystem ist darauf zu achten, dass der Gewindeflansch mit dem Rohrsystem luftdicht abschließt.

SENSORKABEL

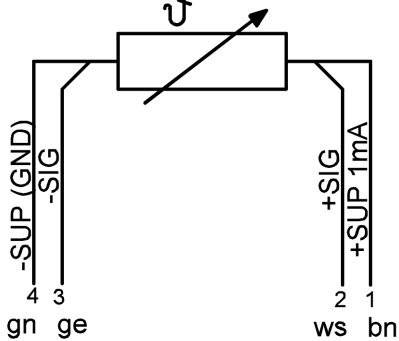
Beim Sensorkabel ist der zulässige Temperaturbereich zu beachten.

Kabeltyp	Temperaturbereich
PVC-Kabel	-30 bis +85 °C
Teflonkabel	-40 bis +150 °C
Silikonkabel	-30 bis +180 °C
Halogenfreies Silikonkabel	-55 bis +180 °C

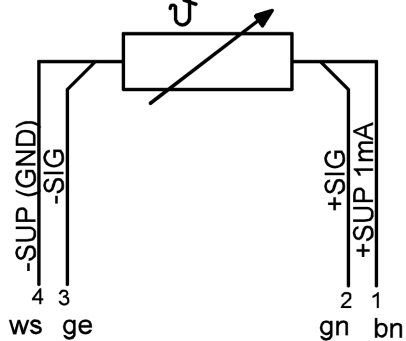
ANSCHLUSSBELEGUNG

Kabelenden lose, Code 00ADER (Standard)

M5-Ausführung



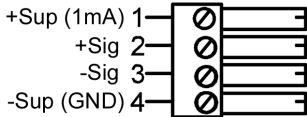
G1/4"-Ausführung



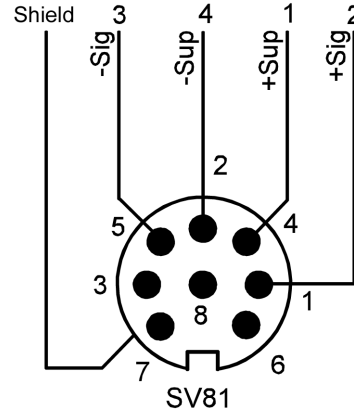
Die zusammenschalteten Adern sind jeweils mit einem kurzen Stück Schrumpfschlauch gebündelt.

Konfektioniert

MC-Klemme 4-polig, Code 00MC14



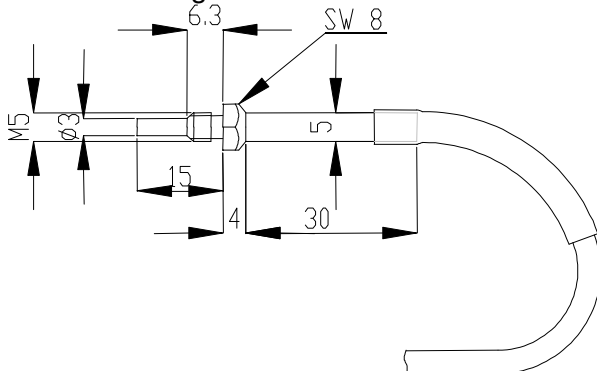
SC81-Stecker, Code 40SV81 oder 68SV81



Sicht auf Frontseite (Stifte)

ABMESSUNGEN

M5-Ausführung



G1/4"-Ausführung

