

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Anwendung:

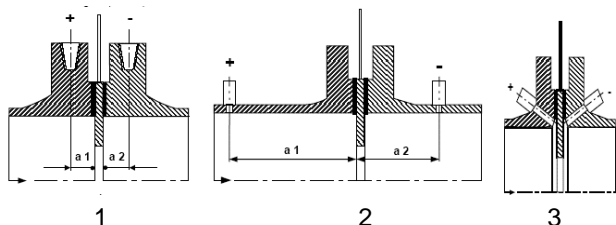
Als Differenzdruckgeber zur Durchflußmessung von aggressiven und nicht aggressiven Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten, vorwiegend in Rohrleitungen bis DN 50.

Ausführung

Messstrecken sind Drosselgeräte mit Ringkammerentnahme, die mit kalibrierten Ein- und Auslaufstrecken versehen sind. Der Fassungsring ist zweiteilig nach DIN 19205 mit auswechselbarem Messeinsatz. Dieser kann ausgeführt werden als Normblende nach ISO 5167-2, Viertelkreisdüse oder als Doppelkonusblende entsprechend den jeweiligen Betriebsbedingungen. In Sonderfällen können auch Normventuridüsen eingesetzt werden. Fassungsringe und Messeinsatz sind mit einer Flachdichtung abgedichtet. Die Dichtung ist dem Medium und den Betriebsbedingungen genau angepaßt. Die Messstrecken werden komplett montiert und einbaufertig geliefert. Wahlweise zum Einflanschen oder zum Einschweißen.

Vorzüge

Besonders bei kleinen Rohrleitungen wird die Messgenauigkeit durch Einbaustörungen beeinflusst. Sie werden dadurch vermieden, daß bei der Messstrecke die Ein- und Auslaufrohre mit den Fassungsringen eine Einheit bilden und ohne Ansatz bis an die Messscheibe herangeführt sind. Man erreicht zentrischen Sitz des Messeinsatzes und gewährleistet die vorgeschriebenen, störungsfreien Ein- und Auslaufstrecken. Durch Verwendung von kalibrierten Rohren erhält man genaue Berechnungswerte für Rohrinne Durchmesser D und Rohrrauheit. Die Austauschbarkeit des Messeinsatzes ermöglicht eine Änderung des Messbereiches.



Wirkdruckentnahme:

Der Wirkdruck wird in einem Abstand a_1 und a_2 von der Blendenscheibe entnommen. Man unterscheidet zwischen Flansch-Druckentnahme nach DIN 19214 (Bild 1) und $D/2$ -Druckentnahme in der Rohrleitung (Bild 2), wobei hier a_1 gleich dem Rohrlinien Durchmesser D und a_2 gleich $D/2$ ist. In Sonderfällen kann die Wirkdruckentnahme normähnlich als Eckentnahme im Flansch erfolgen (Bild 3).

Werkstoffe und Werkstoffprüfungen:

Die Herstellung ist in verschiedenen Werkstoffen und Sonderwerkstoffen möglich. Insbesondere bei hohen

Temperaturen und aggressiven Medien muß der spezielle Anwendungsfall beurteilt werden.

Werkstoffprüfungen:

Auf Wunsch können für die verwendeten Werkstoffe Bescheinigungen über Materialprüfungen z.B. nach EN 10204 geliefert werden.

SPEZIFIKATIONEN

Nenndruck:

PN 6 bis PN 100

Nennweite:

DN 10 bis DN 200

Einschnürungs Durchmesser d :

Er wird aus den angegebenen Daten unter Berücksichtigung der entsprechenden neuesten Normen und Vorschriften errechnet und im Datenblatt dokumentiert.

Druckverlust:

Der bleibende Druckverlust beträgt je nach Öffnungsverhältnis $d:D$ etwa 30-80% des Wirkdruckes und wird im Datenblatt angegeben. Falls kleinere Druckverluste erforderlich sind, müssen Venturidüsen eingesetzt werden.

Kennzeichnung:

Nummer des Drosselgerätes, PN, D , d , Durchflußrichtung und Kennzeichnung der Entnahmestutzen durch + und -

Gerade Ein- Auslaufstrecken:

Mindestanforderung $28xD$ Ein- und $7xD$ Auslauf.

Einbau:

Typ MBL 500 F

Zwischen Flansche der waagrecht, senkrecht oder schräg verlaufenden Rohrleitung. Gegenflansche, Schrauben und Dichtungen gehören nicht zum Lieferumfang einer Messstrecke. Bei den Dichtungen sind die Vorschriften bezüglich Medium und Betriebsbedingungen zu beachten. Dichtungsart: glatt, Rücksprung DIN 2513 oder Nut DIN 2512.

Typ MBL 500 S

Zum Einschweißen in Rohrleitung. Maße wie MBL 500F.

Einbaulängen:

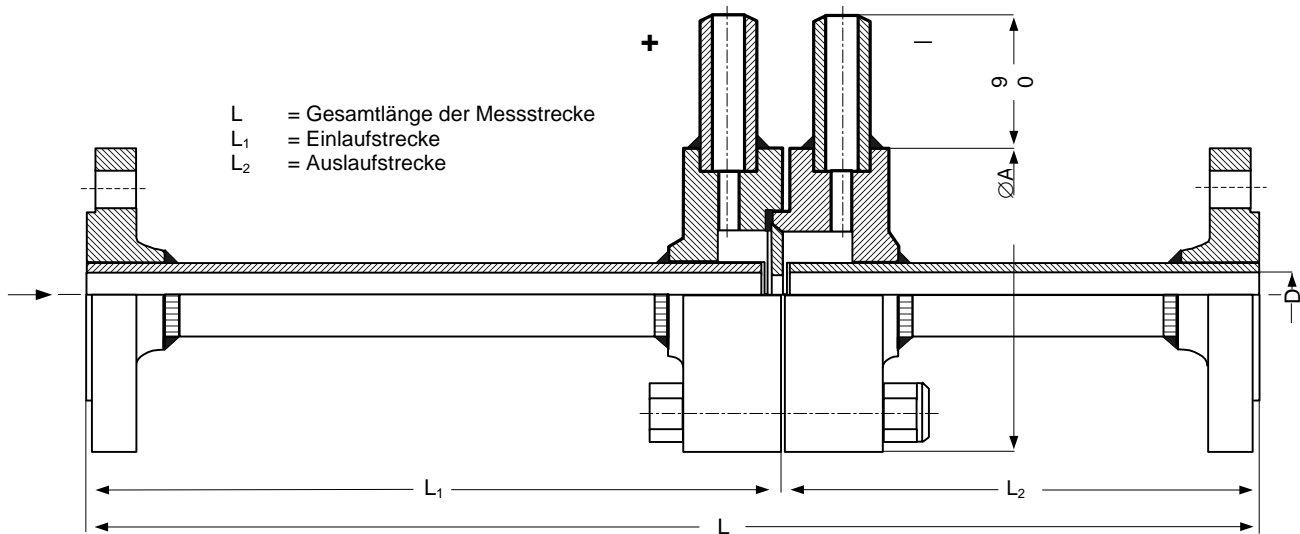
Nach umseitiger Tabelle

BESTELLANGABEN

Bitte nennen Sie uns zur Angebotserstellung:

Durchflußmessbereich(e)
Gasart(en)
Rohr-Nennweite(n)
Materialausführung
Betriebsbedingungen Druck und Temperatur
Erlaubter Druckabfall
Messgenauigkeit
Umgebungsbedingungen

Maßbild MBL 500 F/S



Nennweite	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	400	550	700	900	1100	1300	1500	1600	1800	2200	2700	3200	4000
L ₁	230	380	500	650	800	1000	1200	1250	1400	1700	2000	2400	3000
L ₂	170	170	200	250	300	300	300	350	400	500	700	800	1000

Qualitätssicherung

Herstellung und Prüfung erfolgt nach den einschlägigen Richtlinien wie TRD, AD-Merkblättern sowie Kundenspezifikationen. .

Materialprüfzeugnisse nach EN 10204 3.1 A und B.

Die wichtigsten Werkstoffe (Temperaturangaben nur Richtwerte)

FASSUNGSRINGE				MESSEINSÄTZE			
Bezeichnung	Kurzname	W-Nr.	Anwendung	Bezeichnung	Kurzname	W-Nr.	Anwendung
Allgemeine Baustähle nach DIN 17100	ST 37-2	1.0114	-10 ... +350 °C	Nichtrostende Edelstähle	X6CrNiTi1810	1.4541	-190 ... +300 °C
	Kesselblech H II	1.0425	-10 ... +390 °C		X6CrNiMoTi17122	1.4571	-60 ... +400 °C
Unlegierte Qualitätsstähle	C 22.8	1.0460	-10 ... +490 °C	Hochkorrosionsbeständige Legierungen	Hastelloy C	2.4602	bis ca. 400 °C
					Titan	3.7035	bis ca. 300 °C
					Monel	2.4360	bis ca. 400 °C
					Tantal	-	-200 ... +1800 °C
Nichtrostende Edelstähle	X6CrNiTi1810	1.4541	-190 ... +300 °C	ENTNAHMESTUTZEN			
	X6CrNiMoTi17122	1.4571	-60 ... +400 °C				
Kunststoffe	PVC PP PE PTFE PVDF		bis ca. 70 °C bis ca. 90 °C bis ca. 80 °C bis ca. 150 °C bis ca. 130 °C	Bezeichnung	Kurzname	W-Nr.	Anwendung
				Nahtloses Präzisionsstahlrohr DIN 2391	St 35	1.0308	-10 ... +300 °C
				Nahtloses Kesselrohr DIN 17175	ST35.8	1.0305	bis ca. 500 °C
					15Mo3	1.5415	bis ca. 530 °C
Nichtrostende Edelstähle	X6CrNiTi1810	1.4541	-190 ... +300 °C	X6CrNiMoTi17122	1.4571	-60 ... +400 °C	

Zubehör gegen Mehrpreis:

Gegenflansche, Schrauben und Dichtungen zum Einbau. Absperrventile, Kondensatgefäße, Messleitungsgefäße und Ventilblöcke. Prospekte anfordern!